

Kane Ace[®] M-722

—工程塑料用改性剂—

kaneka

产品说明

Kane Ace® M-722是MBS类核壳型抗冲击改性剂。本产品在提高抗冲击性能（常温，低温抗冲击性能）的同时，对其他物理性能影响甚微。同时不影响产品的耐候性。

本产品可以广泛应用于需要提高常温，低温抗冲击性能的各种工程塑料树脂(PC, PBT)，以及这些塑料的合金物当中。

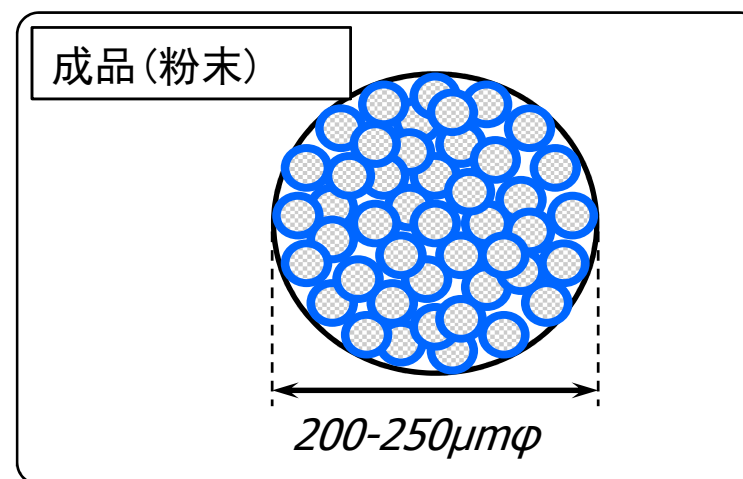
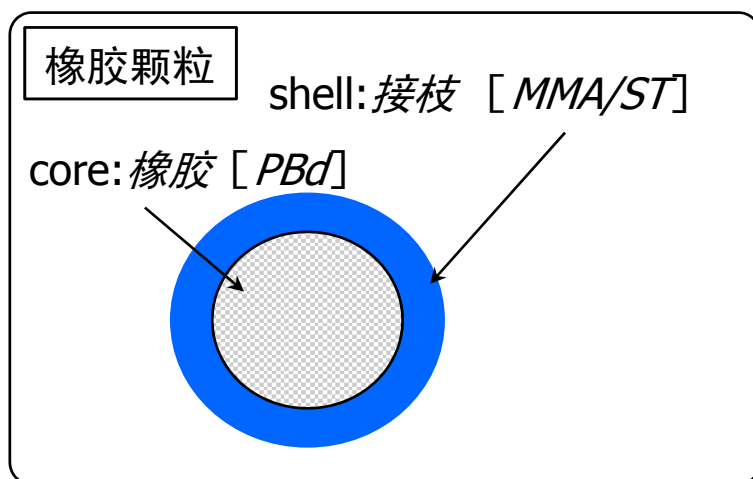
技术特征

- 常温、低温良好的抗冲效果
- 优良的加工性
- 优良的表面光洁度以及刚性保持
- 粒子尺寸均匀，不受混合工艺的影响

物理特征

项目	Kane Ace® M-722
化学描述:	MBS聚合物
外观:	自由流动白色粉末

核壳构造 (CSR)



M-722在PC中的物性

增韧剂种类/份数 化学组成	M-722/5phr MBS类	M-701/5phr MBS类	EXL-2620/5phr MBS类	EM-500/5phr MBS类
1/8 IZOD冲击强度(kJ/m ²) 23℃ -30℃ -40℃	58.7 53.2 52.8	55.8 47.5 41.4	56.3 46.1 40.7	5.4 49.1 42.7
光泽 (60°)	105.3	100.5	103.2	104.1
拉伸屈服强度(MPa)	55.6	55.1	55.3	56.1
伸长率(%)	144	142	143	141
熔融指数MFR (g/10min)	13.9	13.3	13.6	15.2

配方： 三菱PC S-3000F 100 / 炭黑 0.3 / 1076 0.1 / 168 0.1

JSW 25mm双螺杆； L/D=42； C2-9/D = 240/250/260℃

注射条件： TOYO MACHINERY Si-50V； 喷嘴/T1/T2/T3/模具 = 270/270/260/250/90 °C

性能测试条件：

IZOD冲击： JIS K7110； V缺口； 厚度=4mm

MFR： JIS K7210； 300℃×1.2kg

拉伸性能： JIS K7161； 拉伸速度=50mm/min； 厚度=4mm

M-722在阻燃PC中的物性

增韧剂种类/份数 化学组成	M-722/4phr MBS类	M-701/4phr MBS类	EXL-2620/4phr MBS类	EM-500/4phr MBS类
1/8 IZOD冲击强度(kJ/m ²) 23℃ -10℃ -30℃	56.2 34.2 18.8	53.8 33.5 16.4	54.8 22.4 14.7	54.4 32.1 16.7
阻燃性UL-94V (1.5mm)	V-0 (15s)	V-1 (49s)	V-1 (41S)	V-1 (44S)
拉伸屈服强度(MPa)	59.6	57.9	58.9	58.1
伸长率(%)	110.2	108.3	105.7	106.8
熔融指数MFR (g/10min)	19.3	20.1	19.1	23.2

配方： 三菱PC S-3000F 100 / 磷系阻燃剂 5 / PTFE 0.2 / 1076 0.1 / 168 0.1

造粒条件： JSW 44mm双螺杆； L/D=30； C2-9/D = 260℃

注射条件： MITSUBISI 160MSP； 喷嘴/T1/T2/T3/模具 = 280/280/270/260/90 °C

性能测试条件：

IZOD冲击： JIS K7110； V缺口； 厚度=4mm

MFR： JIS K7210； 300℃×1.2kg

拉伸性能： JIS K7161； 拉伸速度=50mm/min； 厚度=4mm